

Ratti SPA, Como, Italien
www.ratti.it

Die Firma Ratti ist führender Hersteller von hochqualitativen Seidenstoffen und Naturfasern für die Mode- und Heimtextilindustrie. Mit der beeindruckenden Anzahl von jährlich 5.000 neuen, handgefertigten Drucken und über 170.000 archivierten Textildesigns war die Abspeicherung und Archivierung schon immer ein wichtiger Bestandteil des Unternehmens. Konventionelle Desktop Scanner waren jedoch zu klein, um deren großflächige, teils zerknitterte Zeichnungen und Stoffe zu scannen. Deshalb kontaktierte Ratti die italienische Technologie- und Kommunikationsfirma VLV, welche für Ratti ein einzigartiges und maßgeschneidertes Aufnahmesystem entwickelte. Vor zwei Jahren wurde jedoch die anfangs installierte Kamera von VLV mit WolfVisions Progressive Scan Kamera ersetzt, sodass Details noch besser festgehalten werden können.

Die WolfVision Kamera ist an einer Deckenschiene befestigt, um hochauflösende Aufnahmen von oben machen zu können. Gesteuert mittels Fernbedienung, zielt die Kamera auf eine speziell entwickelte große Arbeitsfläche, auf welcher die Stoffe und Zeichnungen ausgebreitet werden können. Winzige Öffnungen in der Arbeitsfläche und ein speziell entwickeltes Gebläsesystem unter der Arbeitsfläche ermöglichen, dass alle Zeichnungen und Stoffe angesaugt werden. Dadurch sind sie einerseits fixiert, andererseits werden Falten beseitigt.

Zu der Zeit als das System entwickelt wurde und mit digitalen Aufnahmemöglichkeiten damals noch limitiert war, hat sich Ratti für eine Videokamera entschieden, die zum damaligen Zeitpunkt die beste Auflösung und Farbwiedergabe bot. Die damals gewählte Videotechnologie ermöglichte den Mitarbeitern, dass der benötigten Bildausschnitt live am Monitor gesucht werden kann, während die Kamera an der Schiene entlang glitt.

Als die Originalkamera vor zwei Jahren aufgrund einer anfallenden Reparatur ersetzt werden musste, wollte Ratti die Auflösung verbessern, jedoch zur gleichen Zeit die Möglichkeit beibehalten, Mitschnitte live am Monitor mitzuverfolgen und auszuwählen.

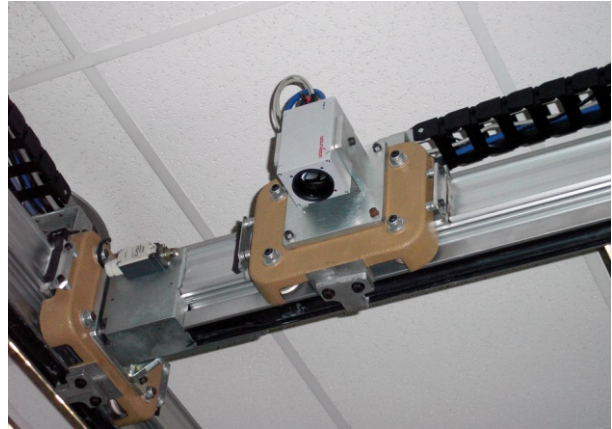


Mit der WolfVision Progressive Scan Kamera können großflächige Stoffdrucke in digitaler Form für Rattis Bilddatenbank in effizienter Weise aufgenommen werden.

Mit WolfVisions Progressive Scan Kamera und deren Optiken werden nun alle Details von Rattis speziell gewebten Stoffen, Drucken und Verarbeitungen in der gewünschten Auflösung und bis in alle Ecken aufgenommen. Durch die Entfernung der Kamera zum Aufnahmetisch und WolfVisions Weitwinkel-Optik, können Gesamtaufnahmen von großflächigen Designs gemacht werden. Der Unterschied bezüglich Auflösung der WolfVision Progressive Scan Kamera im Vergleich zur vorhergehenden Videokamera (1024x768 Pixels) ist enorm.

Sobald der benötigte Ausschnitt aufgenommen und mittels Oszilloskop analysiert ist, werden alle Bilder als JPEG, TIF oder BMP Dateien in der firmeninternen Bilddatenbank abgespeichert. Versehen mit zusätzlichen Details wie Stil, Kollektion, Kunde und anderen wichtigen Informationen können alle Designs schnell und einfach von den Mitarbeitern für Verkaufs- und Marketingzwecke abgerufen werden.

Die WolfVision Kamera bietet jedoch nicht nur die Möglichkeit, Stoffe und Zeichnungen sondern auch hochqualitative Bilder von Farbskalen, Fotos aus



Befestigt an einer Deckenschiene, kann die Kamera in jede erforderliche Position gebracht werden. Bilder werden innerhalb von Sekunden mit der Infrarot-Fernbedienung aufgenommen.

Kunstabüchern, Modemagazinen oder Katalogen aufzunehmen.

Zufrieden mit der neuen Kamera, meint Herr Andrea Saettone, IT Cad und Hochtechnologie Leiter bei Ratti: *"Die hochqualitativen Bilder von WolfVisions Progressive Scan Kamera und das effiziente Aufnahmesystem haben unsere Vorgänge sowohl für uns intern als auch für unseren weltweiten Kundenstamm stark verbessert."*